

CERTIFICAT

ÉLÉMENTS D'OSSATURES MÉTALLIQUES CLOISONS, DOUBLAGES ET PLAFONDS

Le CSTB atteste que les produits mentionnés en annexe sont conformes à des caractéristiques décrites dans le référentiel de certification « NF 411 » en vigueur après évaluation selon les modalités de contrôle définies dans ce référentiel.

En vertu de la présente décision notifiée par le CSTB, AFNOR Certification accorde à :

La société **RICHTER SYSTEM**
Zone Industrielle du Sauvoy BP 40
FR - 77165 SAINT-SOUPPLETS

Code usine **UV**

Le droit d'usage de la marque NF Eléments d'ossatures métalliques pour les produits objets de cette décision, pour toute sa durée de validité et dans les conditions prévues par les règles générales de la marque NF et le référentiel mentionné ci-dessus.

Décision d'admission n° 08/01 du 29 mai 2008
Décision de reconduction n° EOM/08/17 du 26 juillet 2018
Cette décision annule et remplace la décision n° EOM/08/16 du 21 décembre 2017
et ses reconductions associées

Sauf retrait, suspension ou modification, ce certificat est valide jusqu'au 26 octobre 2019
Le certificat en vigueur peut être consulté sur le site internet <http://evaluation.cstb.fr> pour en vérifier sa validité

CARACTÉRISTIQUES CERTIFIÉES

Caractéristiques dimensionnelles
Caractéristiques géométriques
Taux de protection
Inertie

TOLERANCES APPLICABLES AUX PRINCIPALES DIMENSIONS DE FABRICATION

| Dimensions | Tolérances |
|--|------------|
| Largeur d'âme | ±0,5 mm |
| Largeurs des ailes entre 2 rayons de pliage | ±0,5 mm |
| Largeurs des ailes entre 1 rayons de pliage et 1 bord de coupe | ±1 mm |
| Dimensions Angulaires | ±2 ° |
| Longueur jusqu'à 3 m | ±3 mm |
| Longueur entre 3 et 5 m | ±4 mm |
| Longueur supérieure à 5 m | ±5 mm |
| Rectitude | L/400 |

Ce certificat comporte : 5 pages
Correspondant : Sylvain GIRY
Tél. : 01 64 68 88 26

Pour le CSTB
Pour le Directeur Technique

Yannick LEMOIGNE

ÉLÉMENTS D'OSSATURES MÉTALLIQUES POUR PLAQUES DE PLÂTRE

Décision de reconduction n° EOM/08/17 du 26 juillet 2018

Code usine : UV

Annexe 1

MONTANTS

| Désignation commerciale : | RSM 48-35 MAGNUM + | RSM 70-40 MAGNUM + | RSM 90-40 MAG | RSM 100-40 MAG | RSM 70-35 MAGNUM + |
|-------------------------------------|--------------------------|---------------------------|-------------------|-------------------|-----------------------|
| Désignation | C/34/47/36 | C/36/69/41 | C/39/89/41 | C/39/99/41 | C/34/69/36 |
| Largeur d'âme (mm) | 46,8 | 68,8 | 88,8 | 98,8 | 68,8 |
| Largeur des ailes (mm) | 34/36 | 39/41 | 39/41 | 39/41 | 34/36 |
| Retour d'aile (mm) | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 |
| Inertie (cm4) | 2,66 | 6,91 | 12,29 | 15,67 | 6,28 |
| Epaisseur minimale du coeur nu (mm) | 0,54 | 0,54 | 0,54 | 0,54 | 0,54 |
| Classe de revêtement de protection | Z140 ou AZ100 | Z140 ou AZ100 | Z140 ou AZ100 | Z140 ou AZ100 | Z140 ou AZ100 |
| Désignation commerciale : | RSM 90-35 MAG | RSM 100-35 MAG | | | |
| Désignation | C/34/89/36 | C/34/99/36 | | | |
| Largeur d'âme (mm) | 88,8 | 98,8 | | | |
| Largeur des ailes (mm) | 34/36 | 34/36 | | | |
| Retour d'aile (mm) | 5 | 5 | | | |
| Inertie (cm4) | 11,2 | 14,4 | | | |
| Epaisseur minimale du coeur nu (mm) | 0,54 | 0,54 | | | |
| Classe de revêtement de protection | Z140 ou AZ100 | Z140 ou AZ100 | | | |

ÉLÉMENTS D'OSSATURES MÉTALLIQUES POUR PLAQUES DE PLÂTRE

Décision de reconduction n° EOM/08/17 du 26 juillet 2018

Code usine : UV

Annexe 1

Perforations

| Montant : | RSM 48-35 MAGNUM + | RSM 70-40 MAGNUM + | RSM 90-40 MAG | RSM 100-40 MAG | RSM 70-35 MAGNUM + |
|------------------------------------|---------------------------------------|---------------------------------------|---------------------------------------|---------------------------------------|---------------------------------------|
| Distance axe 1ère perforation (mm) | 200 +/- 50 | 200 +/- 50 | 200 +/- 50 | 200 +/- 50 | 200 +/- 50 |
| Distance axe 2ème perforation (mm) | - | - | - | - | - |
| Distance axe 3ème perforation (mm) | - | - | - | - | - |
| Entraxe entre perforations (mm) | 500 +/- 50 | 500 +/- 50 | 500 +/- 50 | 500 +/- 50 | 500 +/- 50 |
| Diamètre perforations (mm) | 26 +/- 0,5 | 26 +/- 0,5 | 26 +/- 0,5 | 26 +/- 0,5 | 26 +/- 0,5 |
| Nombre perforations (mm) | variable selon la longueur du profilé | variable selon la longueur du profilé | variable selon la longueur du profilé | variable selon la longueur du profilé | variable selon la longueur du profilé |

| Montant : | RSM 90-35 MAG | RSM 100-35 MAG |
|------------------------------------|---------------------------------------|-------------------|
| Distance axe 1ère perforation (mm) | 200 +/- 50 | 200 +/- 50 |
| Distance axe 2ème perforation (mm) | - | - |
| Distance axe 3ème perforation (mm) | - | - |
| Entraxe entre perforations (mm) | 500 +/- 50 | 500 +/- 50 |
| Diamètre perforations (mm) | 26 +/- 0,5 | 26 +/- 0,5 |
| Nombre perforations (mm) | variable selon la longueur du profilé | C/34/99/36 |

ÉLÉMENTS D'OSSATURES MÉTALLIQUES POUR PLAQUES DE PLÂTRE

Décision de reconduction n° EOM/08/17 du 26 juillet 2018

Code usine : UV

Annexe 2

FOURRURES

| | |
|------------------------------------|-------------------|
| Désignation commerciale : | RSF 47 |
| Désignation | C/17/47/17 |
| Largeur d'âme (mm) | 47 |
| Largeur d'aile (mm) | 17,5/17,5 |
| Retour d'aile (mm) | 6,2 |
| Épaisseur minimale du cœur nu (mm) | 0,54 |
| Classe de revêtement de protection | Z140 ou AZ100 |

ÉLÉMENTS D'OSSATURES MÉTALLIQUES POUR PLAQUES DE PLÂTRE

Décision de reconduction n° EOM/08/17 du 26 juillet 2018

Code usine : UV

Annexe 3

RAILS

| Désignation commerciale : | RSR 48 MAG | RSR 70 MAG | RSR 90 MAG | RSR 100 MAG | RSR 36 MAG |
|------------------------------------|-------------------|-------------------|-------------------|--------------------|-------------------|
| Désignation | U/28/48/28 | U/28/70/28 | U/28/90/28 | U/28/100/28 | U/28/36/28 |
| Largeur d'âme (mm) | 48,5 | 70,5 | 90,5 | 100,5 | 36,5 |
| Largeur des ailes (mm) | 28 | 28 | 28 | 28 | 28 |
| Épaisseur minimale du cœur nu (mm) | 0,46 | 0,46 | 0,46 | 0,46 | 0,46 |
| Classe de revêtement de protection | Z275 ou AZ100 | Z275 ou AZ100 | Z275 ou AZ100 | Z275 ou AZ100 | Z275 ou AZ100 |