

CERTIFICAT

ÉLÉMENTS D'OSSATURES MÉTALLIQUES CLOISONS, DOUBLAGES ET PLAFONDS

Le CSTB atteste que les produits mentionnés en annexe sont conformes à des caractéristiques décrites dans le référentiel de certification « NF 411 » en vigueur après évaluation selon les modalités de contrôle définies dans ce référentiel.

En vertu de la présente décision notifiée par le CSTB, AFNOR Certification accorde à :

La société **RICHTER SYSTEM**
Zone Industrielle du Sauvoy BP 40
FR - 77165 SAINT-SOUPPLETS

Code usine **MN**

Le droit d'usage de la marque NF Eléments d'ossatures métalliques pour les produits objets de cette décision, pour toute sa durée de validité et dans les conditions prévues par les règles générales de la marque NF et le référentiel mentionné ci-dessus.

Décision d'admission n° 07/01 du 29 mai 2008
Décision de reconduction n° EOM/07/15 du 26 juillet 2018
Cette décision annule et remplace la décision n° EOM/07/14 du 21 décembre 2017
et ses reconductions associées

Sauf retrait, suspension ou modification, ce certificat est valide jusqu'au 26 octobre 2019
Le certificat en vigueur peut être consulté sur le site internet <http://evaluation.cstb.fr> pour en vérifier sa validité

CARACTÉRISTIQUES CERTIFIÉES

Caractéristiques dimensionnelles
Caractéristiques géométriques
Taux de protection
Inertie

TOLERANCES APPLICABLES AUX PRINCIPALES DIMENSIONS DE FABRICATION

Dimensions	Tolérances
Largeur d'âme	±0,5 mm
Largeurs des ailes entre 2 rayons de pliage	±0,5 mm
Largeurs des ailes entre 1 rayons de pliage et 1 bord de coupe	±1 mm
Dimensions Angulaires	±2 °
Longueur jusqu'à 3 m	±3 mm
Longueur entre 3 et 5 m	±4 mm
Longueur supérieure à 5 m	±5 mm
Rectitude	L/400

Ce certificat comporte : 6 pages
Correspondant : Sylvain GIRY
Tél. : 01 64 68 88 26

Pour le CSTB
Pour le Directeur Technique



Yannick LEMOIGNE

ÉLÉMENTS D'OSSATURES MÉTALLIQUES POUR PLAQUES DE PLÂTRE

Décision de reconduction n° EOM/07/15 du 26 juillet 2018

Code usine : MN

Annexe 1

MONTANTS

Désignation commerciale :	RSM 36-40 MAG	RSM 48-35 MAG	RSM 48-50 MAG	RSM 62-40 MAG	RSM 70-40 MAG
Désignation	C/39/35/41	C/34/47/36	C/49/47/51	C/39/61/41	C/39/69/41
Largeur d'âme (mm)	34,8	46,8	46,8	60,8	68,8
Largeur des ailes (mm)	39/41	34/36	49/51	39/41	39/41
Retour d'aile (mm)	5	5	5	5	5
Inertie (cm4)	1,54	2,66	3,52	5,25	6,91
Epaisseur minimale du coeur nu (mm)	0,54	0,54	0,54	0,54	0,54
Classe de revêtement de protection	Z140 ou AZ100	Z140 ou AZ100	Z140 ou AZ100	Z140 ou AZ100	Z140 ou AZ100
Désignation commerciale :	RSM 90-40 MAG	RSM 100-40 MAG	RSM 62-35 MAG	RSM 70-35 MAGNUM+	RSM 90-35 MAG
Désignation	C/39/89/41	C/39/99/41	C/34/61/36	C/34/69/36	C/34/89/36
Largeur d'âme (mm)	88,8	98,8	60,8	68,8	88,8
Largeur des ailes (mm)	39/41	39/41	34/36	34/36	34/36
Retour d'aile (mm)	5	5	5	5	5
Inertie (cm4)	12,29	15,67	4,76	6,28	11,23
Epaisseur minimale du coeur nu (mm)	0,54	0,54	0,54	0,54	0,54
Classe de revêtement de protection	Z140 ou AZ100	Z140 ou AZ100	Z140 ou AZ100	Z140 ou AZ100	Z140 ou AZ100

Désignation commerciale :

 RSM 100-35
MAG

Désignation

C/34/99/36

Largeur d'âme (mm)

98,8

Largeur des ailes (mm)

34/36

Retour d'aile (mm)

5

Inertie (cm4)

14,37

Epaisseur minimale du coeur nu (mm)

0,54

Classe de revêtement de protection

Z140 ou AZ100

ÉLÉMENTS D'OSSATURES MÉTALLIQUES POUR PLAQUES DE PLÂTRE

Décision de reconduction n° EOM/07/15 du 26 juillet 2018

Code usine : MN

Annexe 1

Perforations

Montant :	RSM 36-40 MAG	RSM 48-35 MAG	RSM 48-50 MAG	RSM 62-40 MAG	RSM 70-40 MAG
Distance axe 1ère perforation (mm)	200 +/- 50	200 +/- 50	200 +/- 50	200 +/- 50	200 +/- 50
Distance axe 2ème perforation (mm)	-	-	-	-	-
Distance axe 3ème perforation (mm)	-	-	-	-	-
Entraxe entre perforations (mm)	500 +/- 50	500 +/- 50	500 +/- 50	500 +/- 50	500 +/- 50
Diamètre perforations (mm)	26 +/-0,5	26 +/-0,5	26 +/-0,5	26 +/-0,5	26 +/- 0,5
Nombre perforations (mm)	variable selon la longueur du profilé				

Montant :	RSM 90-40 MAG	RSM 100-40 MAG	RSM 62-35 MAG	RSM 70-35 MAGNUM+	RSM 90-35 MAG
Distance axe 1ère perforation (mm)	200 +/- 50	200 +/- 50	200 +/- 50	200 +/- 50	200 +/- 50
Distance axe 2ème perforation (mm)	-	-	-	-	-
Distance axe 3ème perforation (mm)	-	-	-	-	-
Entraxe entre perforations (mm)	500 +/- 50	500 +/- 50	500 +/- 50	500 +/- 50	500 +/- 50
Diamètre perforations (mm)	26 +/-0,5	26 +/-0,5	26 +/- 0,5	26 +/- 0,5	26 +/- 0,5
Nombre perforations (mm)	variable selon la longueur du profilé				

ÉLÉMENTS D'OSSATURES MÉTALLIQUES POUR PLAQUES DE PLÂTRE

Décision de reconduction n° EOM/07/15 du 26 juillet 2018

Code usine : MN

Annexe 1

Perforations

Montant :	RSM 100-35 MAG
Distance axe 1ère perforation (mm)	200 +/- 50
Distance axe 2ème perforation (mm)	
Distance axe 3ème perforation (mm)	
Entr'axe entre perforations (mm)	500 +/- 50
Diamètre perforations (mm)	26 +/- 0,5
Nombre perforations (mm)	variable selon la longueur du profilé

ÉLÉMENTS D'OSSATURES MÉTALLIQUES POUR PLAQUES DE PLÂTRE

Décision de reconduction n° EOM/07/15 du 26 juillet 2018

Code usine : MN

Annexe 2

FOURRURES

Désignation commerciale :	RSF 47	RSF 45
Désignation	C/17/47/17	C/18/45/18
Largeur d'âme (mm)	47	45
Largeur d'aile (mm)	17,5/17,5	18/18
Retour d'aile (mm)	6,2	6
Épaisseur minimale du cœur nu (mm)	0,54	0,54
Classe de revêtement de protection	Z140 ou AZ100	Z140 ou AZ100

ÉLÉMENTS D'OSSATURES MÉTALLIQUES POUR PLAQUES DE PLÂTRE

Décision de reconduction n° EOM/07/15 du 26 juillet 2018

Code usine : MN

Annexe 3

RAILS

Désignation commerciale :	RSR 36 MAG	RSR 48 MAG	RSR 62 MAG	RSR 70 MAG	RSR 90 MAG
Désignation	U/28/36/28	U/28/48/28	U/28/62/28	U/28/70/28	U/28/90/28
Largeur d'âme (mm)	36,5	48,5	62,5	70,5	90,5
Largeur des ailes (mm)	28	28	28	28	28
Épaisseur minimale du coeur nu (mm)	0,46	0,46	0,46	0,46	0,46
Classe de revêtement de protection	Z275 ou AZ100				

Désignation commerciale :	RSR 100 MAG
Désignation	U/28/100/28
Largeur d'âme (mm)	100,5
Largeur des ailes (mm)	28
Épaisseur minimale du coeur nu (mm)	0,46
Classe de revêtement de protection	Z275 ou AZ100